

Xaar 2001 GS12C



领跑市场的图像品质和生产率

新型Xaar 2001 GS12C瓷砖印花专用喷头,提供领跑市场的图像品质、高生产率及可靠的工业性能等多重优势。陶瓷砖生产商能打印更多不同设计类型及图案的瓷砖,并同时延长了喷墨机的连续生产时间。

每个喷头带有2000个喷嘴,每一颜色以高达720 dpi的精度喷印,获得极致图像品质。这可为浓重色彩和特殊效果提供所需的高印墨覆盖量。生产线速度高达50米/分钟,也确保了最高的生产率和最大的产出量。

Xaar 2001 GS12C喷头带有多种赛尔独特专业技术,可提供无与伦比的可靠工业性能。赛尔“真正内循环专利技术(TF Technology®)”,以及赛尔“喷头护板专利技术(XaarGuard™)”,确保了业内最长的免维护连续生产时间,一般只需每班一次甚或更少。

赛尔“智能专利技术(XaarSMART™)”是另一项重要的崭新技术,采纳印墨温度及喷头状态反馈信息,更好地掌控印花机的性能表现状态,并可实时进行调节。有了这项新的性能,陶瓷砖生产商可以不惧生产环境的变化,始终如一的获得稳妥恒定的印刷质量。

Xaar 2001 GS12C是一种高生产率的喷头,它来自引领喷墨印刷技术创新超过25年的英国赛尔公司,赛尔在欧洲拥有最先进的生产设施,产品出口到世界各地的设备制造商。



Xaar 2001 GS12C

.....
极致的图像品质

.....
最高的生产率

.....
可靠的工业性能



XAAR®

Xaar 2001 GS12C



极致的图像品质

Xaar 2001 GS12C喷印头提供领跑市场的图像品质和高油墨覆盖率，创造出别于竞争对手的瓷砖图案。

- 拥有高达720 dpi精度、领跑市场的图像品质，意味着陶瓷生产商可生产出众多不同图案的地砖与墙砖。
- 高油墨喷射覆盖率（生产线速度为25 米/分钟时可达41克/平方），可提供效果强烈的图像。
- 大范围墨滴尺寸选择（12-84 皮升），结合高达8级灰度，提供了柔和平滑的色调和栩栩如生的图像。

最高的生产率

Xaar 2001 GS12C喷印头提供最大的产出，并可印制范围广泛的不同瓷砖图案设计与样式。

- 2000个几何优化喷嘴，可应用众多不同的油性陶瓷油墨，带来了高生产率。
- 50米/分钟的高生产线速度（油墨喷射覆盖率高达20.5克/平方），可实现高产出量和迅速的投资回报。

可靠的工业性能

Xaar 2001 GS12C喷印头的设计提供以最少的操作人员干预达至最长的正常运行周期，从而确保最高的产出和迅速的投资回报。

- 赛尔“真正内循环专利技术（TF Technology®）”确保了油墨总是以高速度持续流动，直接通过喷嘴的后部。气泡和多余的颗粒从而可被带走，正常的喷印头维护可减少至每班一次，或是更少。
- 赛尔“喷嘴护板专利技术XaarGuard™”，可提供免受机械冲击的高效防护，从而将对生产的干扰降至最低。
- 由于采用赛尔“X-ACT™”制造工艺，每个喷嘴都经过微加工至极致的精确误差值，以保证每个喷印头都呈现一致的工作表现，从而也确保了每个打印杆上众多喷印头的色彩都是一致性。
- 全新“赛尔智能专利技术（XaarSMART™）”可实时报告油墨温度和喷印头状态，由此可便捷地进行一步调校印花机的工作表现，保障生产全程获得始终如一的稳妥恒定印刷质量。

物理属性	Xaar 2001 GS12C
有效喷嘴	2000
扫描条幅宽度	70.5毫米
行数	4
喷孔密度（每英寸喷孔数）	720
墨水类型	油性墨水
液滴体积*	12 至84皮升
灰度等级数*	8
速度为25米/分钟 时油墨喷射覆盖率*	41克/平方
速度为50米/分钟 时油墨喷射覆盖率*	20.5克/平方
尺寸（宽x深x高）	132x50x105毫米

* 取决于所使用的墨水和系统集成。



认证墨水

赛尔与众多油墨生产商积极合作，为喷印头研发高质量的油墨方案。Xaar 2001 GS12C喷印头，被设计成与范围广泛的不同油性陶瓷油墨相匹配。