



星光1024/M-C

### 特性：

- 单色打印
- 坚固耐用和可修理的结构设计
- 30皮升自然液滴尺寸
- 1024个独立控制喷嘴通道
- 融合VersaDrop™多脉冲和灰阶喷绘技术
- 基于RediJet™技术的不间断墨水循环系统
- 可拆卸/更换的安装基座，特殊涂层处理的金属喷嘴面板



RediJet技术包含多项创新，其中汇集了喷嘴面板设计，特别敷形及不湿润表面涂覆，采用增强型打印头电路，喷嘴面板内不间断墨水循环，以及针对特殊喷射液定制波形。RediJet技术通过缩短初始启动及不停机动态维护保养时间，和采用相关液体来降低日常维护保养成本，从而提高打印头的满负荷生产效率。

星光1024/M-C喷头，高品质打印和装饰应用界的突破性喷墨创新。本打印头专为满足当今高速扫描式和单PASS工业化生产的要求而设计研发。星光1024/M-C喷头易于集成，是高性能按需喷墨打印头，单个喷头分辨率高达400dpi。本产品具有坚固耐用和可维修的结构特点，使其成为陶瓷喷墨打印和装饰类喷墨打印的理想工具。

星光1024/M-C所采用材料均经过工业化生产环境的实地验证，在采用单喷嘴面板结构的基础上高密度排列具有卓越喷墨性能的喷嘴，使其拥有稳定可靠的喷墨打印效果以及超长使用寿命的优点。

每一个星光1024/M-C喷头都具有1024个独立控制的喷嘴通道，分8行平行排列在单片喷嘴面板上，其物理分辨率高达400dpi。所有1024个喷嘴可以单独驱动喷墨，也可以同时驱动喷墨。

单片耐用的安装基座、特殊涂层处理的金属面板可承受磨损抵抗伤害，并为清洗和维修特制了可拆卸设计。打印头可喷射自然喷绘粘度范围在10-14厘泊之间，20-30皮升尺寸的墨滴（依不同的液体而定）。在采用VersaDrop（可变墨滴）喷墨技术时，星光1024/M-C可以生成最大到80皮升的墨滴，在进行全灰度喷墨打印时完全不影响生产效率。

星光1024/M-C喷头兼容多种油基陶瓷墨和多种维护保养液。星光1024/M-C采用RediJet技术实现内循环功能，内循环功能通过对喷头内部和喷嘴面板的墨水腔进行持续的墨水循环流动，以延长工作时间，减少停机时间，并且减少设备启动时间，特别适用于高颜料浓度墨和快干墨的应用场合。RediJet技术让星光喷头以最低的墨水损耗实现最快速便捷的灌墨，通过减少维护保养时间和与之相关的成本费用，提高喷墨印刷系统的生产力。

星光1024/M-C喷头简化了接口界面。电子接口界面是一个位于顶部的60针连接器，负责供电、接地、数据、控制信号和激励脉冲等一系列连接。两个墨水出入口使用快速转接接头，使得灌墨、冲洗、不间断墨水内循环、以及连接供墨变得极易操作。

可选加热设置包括一个外部加热器和热敏电阻传感器，或者是一个内部加热器和热敏电阻传感器，用于温度最高达60°C时精准控制墨水粘度。多个精密校准定位点让液滴可以按照用户提供的定位基准面校准排列，这样就减少了喷头更换时的设置和校准成本，并且让多个喷头可以密集排列在打印阵列中，进行宽幅、高分辨率和多色的印刷。

# FUJIFILM



www.dimatix.com

参数

星光1024/M-C

可擦喷嘴数 喷嘴数目  
 打印宽度  
 喷嘴间距  
 典型喷墨直线性, 1 sigma\*  
 典型液滴速度变化率, 1 sigma\*  
 墨水操作温度范围  
 液体粘度范围 (喷墨温度状态下)  
 可兼容喷射液  
 重量  
 二态操:  
 液滴尺寸调整  
 打印生产率

1024  
 64.96 毫米 [2.55 英寸]  
 0.0635 毫米 [0.0025英寸] (400 dpi)  
 1.5 毫弧度 [0.085°]  
 5%  
 可达 60° C [140° F]  
 8 - 20 cP (建议10 - 14 cP)  
 多种油基陶瓷墨  
 320 克 [0.75 磅]

20 - 70 皮升\*\*

液滴尺寸	最高频率
26 皮升	35 kHz
65 皮升	14 kHz

随数据通路和不同应用而定

灰阶操作:

灰阶水平数  
 基础液滴尺寸  
 OEM 可访问非易失性存储器

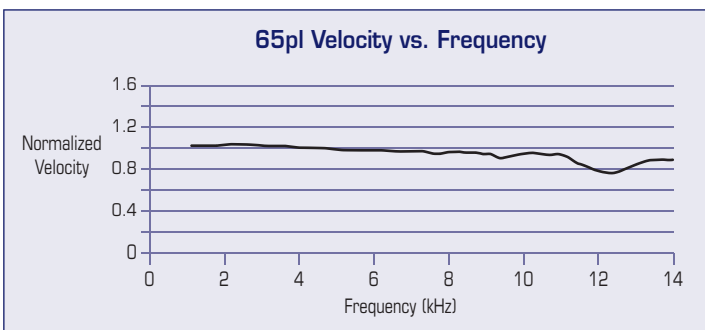
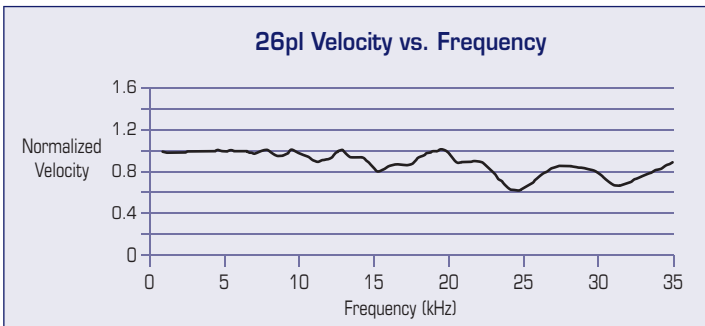
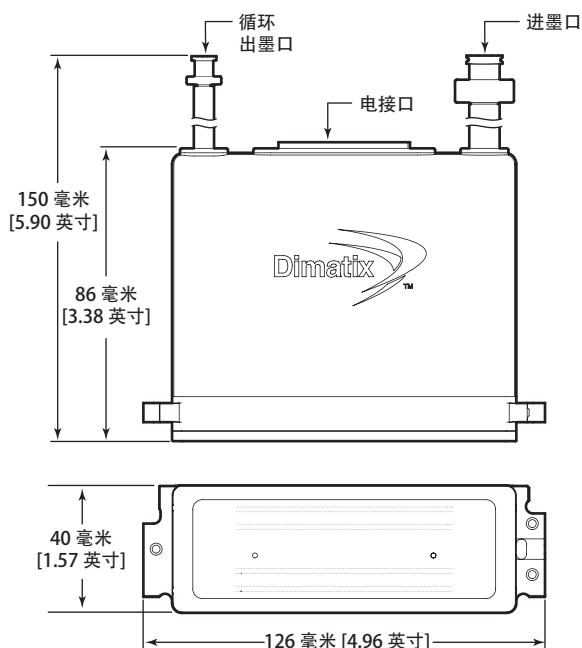
用户定义  
 20 - 30 皮升\*\*  
 64 位可擦写

\*处于固定频率状态

\*\*随不同液体而定

物理特性参数

喷墨性能特性



以上所列产品数据仅供参考之用。如果产品用于设计和工程应用，请与 Dimatix 技术支持代表联系获取包含有关产品详细技术参数的产品手册

FUJIFILM

